

### A- CONFIGURACIÓN ENTRADA ANALÓGICA DE CORRIENTE O TENSION

Para configurar la referencia de velocidad (Frecuencia) desde la entrada analógica de corriente será necesario utilizar las siguientes funciones.

(F9 = 03) : Comando de marcha y de frecuencia – Marcha desde bornera, Frecuencia desde bornera

(A26 = Frecuencia para 4 mA o 0 Volt) : Frecuencia de inicio entradas analógicas.

(A27 = Frecuencia para 20 mA o 5/10 Volt) : Frecuencia final entradas analógicas.

(A48 = 5 o 10 Volt) : Selección de la entrada analógica para tensión (No se usa para entrada por corriente)

(A64 = 120 Hz) : Selección de frecuencia máxima (120 Hz o 400 Hz) es la frecuencia máxima de operación del inversor.

**NOTA 1:** Cuando se seteen **A26** y **A27** se deberá revisar que:

**A5**-Frecuencia máxima sea mayor o igual a **A27** o 0 (Cero - Límite deshabilitado)

**A6**-Frecuencia mínima sea menor o igual a **A26** o 0 (Cero – Límite deshabilitado)

**NOTA 2:** Por ningún motivo se deberán modificar los valores seteados en **A80** y **A81**, estos corresponden a la calibración de fabrica de las entradas analógicas (Solo deben modificarse en caso de cambio de la tarjeta de comando).

### B- CONFIGURACIÓN SALIDA DIGITAL PARA CONFIRMACION DE MARCHA

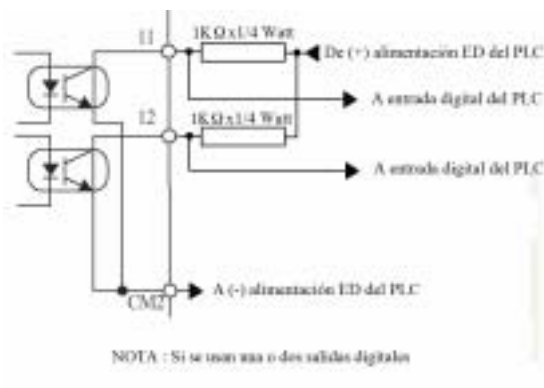
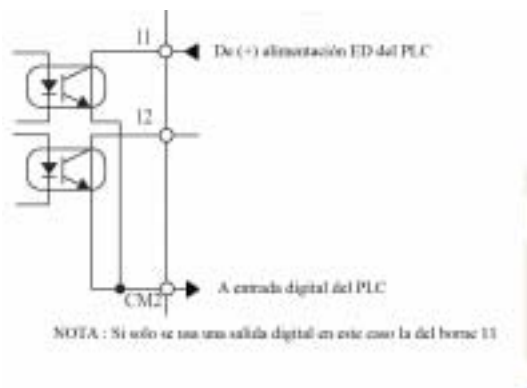
Para esto puede configurarse uno de los bornes de salida el 11 o el 12 de acuerdo a lo siguiente

(C10 = 1) Configuración borne 11 para confirmación de marcha o,

(C11 = 1) Configuración borne 12 para confirmación de marcha.

(C21 = tipo de lógica de salida) : Ver parámetro C21 en manual (página 7-31).

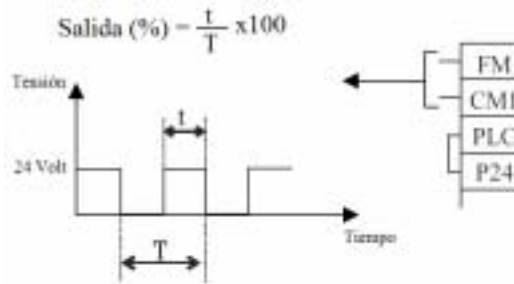
Ejemplo de conexión



**NOTA:** No deben setearse los parámetros C10 y C11 con el mismo valor.

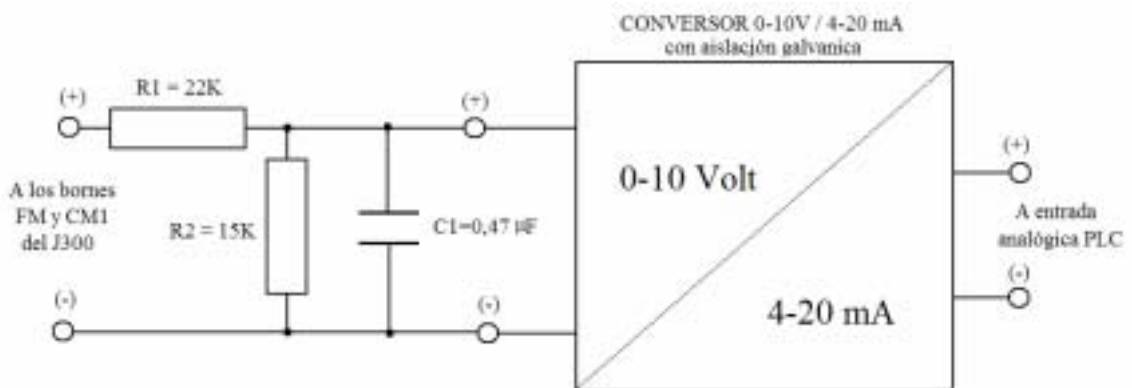
### C- CONFIGURACIÓN SALIDA ANALÓGICA

Esta salida corresponde a una señal cuadrada con modulación de ancho de pulso con período constante como se ve en la figura:



Con el fin de monitorearlo desde el PLC a través de una entrada analógica se deberá realizar lo siguiente:

- 1- Convertir la señal de salida en una tensión de corriente continua.  
Esto puede realizarse con resistencias y un capacitor como se indica en la figura.
- 2- Convertir la señal de tensión de corriente continua en una señal de 4-20 mA  
Se deberá realizar con un convertidor 0-10 Volt – 4-20 mA con aislación galvánica y alta impedancia de entrada mayor a 1 MW.



- 3- Luego para calibrar la entrada al PLC se puede utilizar el PLC o con la función **F10** – Ajuste de la salida analógica (página 7-13).